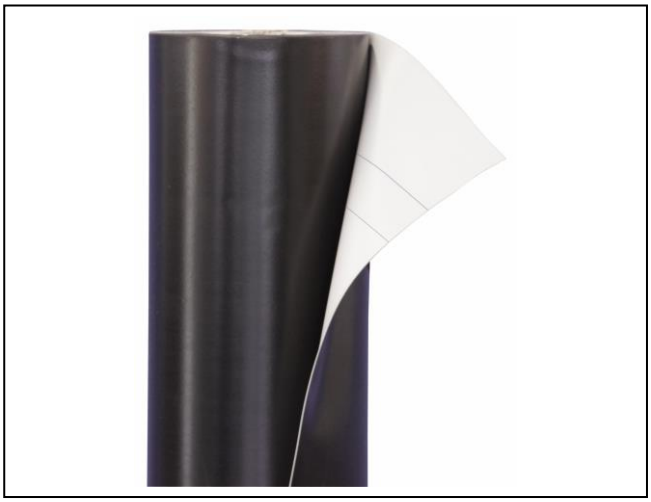
FLAGON ECO 180

Produktbeschreibung:
FLAGON ECO 180 ist eine Kunststoffbahn aus modifiziertem Polyolefin FPO nach UNI EN ISO 9001 und UNI EN ISO 14001, hergestellt im Koextrusionsverfahren in zweifarbiger Ausführung sandgrau/schwarz, mit einer Trägereinlage aus Spezialglasvlies. Weitere Funktionsschichten und Zubehör können mit Produkten, die von SOPREMA srl hergestellt oder zugelassen sind, verwendet werden.



Lieferform/ Artikelnummer
1,05 m / 36 Stk / 756 m² / 98909
1,60 m / 18 Stk / 576 m² / 99057
2,10 m / 18 Stk / 756 m² / 98728

Einsatzgebiet
• Dach- und Bauwerksabdichtung
• für Abdichtungen, mechanisch befestigt
• für Abdichtungen, lose verlegt unter Auflast
• unter Begrünung, extensiv und intensiv
• begehbare Beläge
• befahrbare Beläge

Verarbeitung
Die Verlegung der Bahnen erfolgt gemäß Herstellervorschrift (auf Anfrage erhältlich). Vor der Nahtfügung zur Herstellung der Abdichtung müssen mindestens einmal täglich Schweißproben zur Überprüfung des Schälwiderstandes durchgeführt werden. Die Nahtfügung erfolgt ausschließlich durch Warmgasverschweißung.

Technische Eigenschaften
• widerstandsfähig gegen Witterungseinflüsse und UV-Strahlen
• wurzel- und rhizomfest
• kälteflexibel
• hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchungen
• chlor-, weichmacher- und schwermetallfrei
• shatteringresistent*
• Kerosinbeständig
• dämmstoffneutral und bitumenverträglich

Systemzubehör
• FLAGON EP/S homogene Bahn für Detailausbildungen
• Formteile (Ecken, Rohr- und Blitzschutzeinfassungen)
• FLAGON FPO Reiniger
• FLEXOCOL Kontaktkleber FPO
• FLAGON Verbundblech FPO

Lagerung, Transport & Haltbarkeit
Die Lagerung der Rollen muss liegend auf einem ebenen Untergrund erfolgen. Die Paletten dürfen nicht übereinander gelagert werden! Für die Dauer der Lagerung vor Sonneneinstrahlung, Hitze und Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) schützen. Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei >+5°C zu lagern.

Kennzeichnungen
• Dachbahn gemäß EN 13956 und EN 13967
• DIN SPEC 20000-201, DE/E1 FPO-BV-E-GV-1,8 und DIN SPEC 20000-202,
• BA FPO-BV-E-GV-1,8
• Brandeinwirkung gemäß EN 13501-1 Klasse E
• UNI EN ISO 9001 und UNI EN ISO 14001
• Zertifizierungsnummer
• WPK 1085-CPD-0011
• WPK 1085-CPD-0037

Entsorgung
Die Entsorgung erfolgt über Interseroh.

Hinweise
*Prüfergebnisse und Auswertungen bei der AWT anfordern.

Hersteller/Werk
SOPREMA srl
Via Industriale dell'Isola 3
I-24040 Chignolo d'Isola (BG)
Italien

SOPREMA GmbH
Mallaustr. 59 • D-68219 Mannheim • Telefon +49 621 73 60 30 • Fax +49 621 73 60 444
Email info@soprema.de • Internet www.soprema.de

FLAGON ECO 180

Technische Kennzahlen

	Anforderungen	WPK-Wert	Prüfmethode
Anwendungstyp nach DIN SPEC 20000-201 und 202	**DE/E1**	**DE/E1**	-
Sichtbare Mängel	keine sichtbaren Mängel	bestanden	EN 1850-2
Geradheit (mm)	<50	≤10	EN 1848-2
Planlage (mm)	<10	≤10	EN 1848-2
Dicke (mm)	1,8 (-5%/ +10%)	1,8 (-5%/ +10%)	EN 1849-2
Gewicht (kg/m²)	NPD	2,1 (-5%/ +10%)	EN 1849-2
Wasserdichtheit	400kPa / 72h	400kPa / 72h	EN 1928 Verfahren B
Wasserdichtheit (Verfahren B)	bestanden	bestanden	DIN V 20000-201 / EN 1928
Verhalten bei Beanspruchung durch Feuer von außen	Systemprüfung	Broof (t1)	ENV 1187 / DIN 4102-7
Brandverhalten	Klasse E nach DIN EN 13501-1	Klasse E	EN 13501-1
Widerstand bei Hagelschlag (m/s) - Starre Unterlage - Flexible Unterlage	NPD	≥ 24 ≥ 31	EN 13583
Schälfestigkeit der Fügenähte (N/ 50 mm)	NPD	≥ 150	DIN EN 12316-2
Scherfestigkeit der Fügenähte (N/ 50 mm)	Abriss außerhalb der Fügenaht	≥ 490	DIN EN 12317-2
Wasserdampfdurchlässigkeit: Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl µ	NPD	ca.165.000	EN 1931
Zugverhalten: maximale Zugkraft längs (N/ 50 mm)	≥ 500	≥ 700	EN 12311-2 Verfahren A
Zugverhalten: maximale Zugkraft quer (N/ 50 mm)	≥ 5,0	≥8	EN 12311-2 Verfahren A
Zugverhalten: Dehnung längs (%)	≥ 2	≥500	EN 12311-2 Verfahren B
Zugverhalten: Dehnung quer (%)	≥ 150	≥ 500	EN 12311-2 Verfahren B
Widerstand gegen stoßartige Belastung (mm)	≥ 300	≥ 900	EN 12691 Methode A Methode B
Widerstand gegen statische Belastung (kg)	NPD	≥ 20	EN 12730
Widerstand gegen Durchwurzelung	bestanden	bestanden	FLL oder DIN EN 13948
Maßhaltigkeit (%)	≤1,0	≤0,1	EN 1107-2
Falzverhalten bei tiefer Temperatur (°C)	≤-20	≤-35	EN 495-5
Künstliche Alterung DIN EN 1297	NPD	Klasse 0 erfüllt (>5000h)	EN 1297
Widerstand gegen Weiterreißen	NPD	≥ 195	EN 12310-2

CE

Kennnummer Zertifizierungsstelle: 1085
Zertifizierungsnummer: WPK 1085-CPD-0011 und WPK 1085-CPD-0037
DIN EN 13956 und DIN EN 13967

interseroh

SOPREMA GmbH
Mallaustr. 59 • D-68219 Mannheim • Telefon +49 621 73 60 30 • Fax +49 621 73 60 444
Email info@soprema.de • Internet www.soprema.de